

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 爱森（中国）絮凝剂有限公司（公章）



填报日期： 2024年08月09日

江苏省环境保护厅制

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况

法国 SNF 公司是目前世界上最大的专业生产聚丙烯酰胺系列产品的厂商，在聚丙烯酰胺的生产领域中处于领先地位。爱森(中国)絮凝剂有限公司组建于 1999 年，经十多年的建设现已成为国内规模最大的聚丙烯酰胺生产商，SNF 先后开发了广泛用于各个领域的 1000 多种产品，主要产品种类有：丙烯酰胺单体，聚丙烯酰胺系列絮凝剂，超级吸水剂，增稠剂等，其中絮凝剂总产量占到世界市场的 35%。产品主要用于石油开采，水处理，城市污泥脱水以及纺织，造纸行业等领域。SNF 公司作为世界水处理行业的一流专家，其絮凝剂和混凝剂产品可满足中国市场的所有需要。

爱森公司目前聚丙烯酰胺系列絮凝剂主要品种和报批产能为“20 万吨/年（折纯）丙烯酰胺单体，17 万吨/年聚丙烯酰胺干粉，12.2 万吨/年聚丙烯酰胺系列乳液，11.95 万吨/年聚丙烯酰胺系列水剂，9.4 万吨/年二甲基乙基丙烯酸酯，10.7 万吨/年季铵盐，2 万吨/年多胺，5.1 万吨/年二甲基二烯丙基氯化铵，4.8 万吨/年聚二甲基二烯丙基氯化铵”，现实际年产量约 62 万吨

产品及产废情况

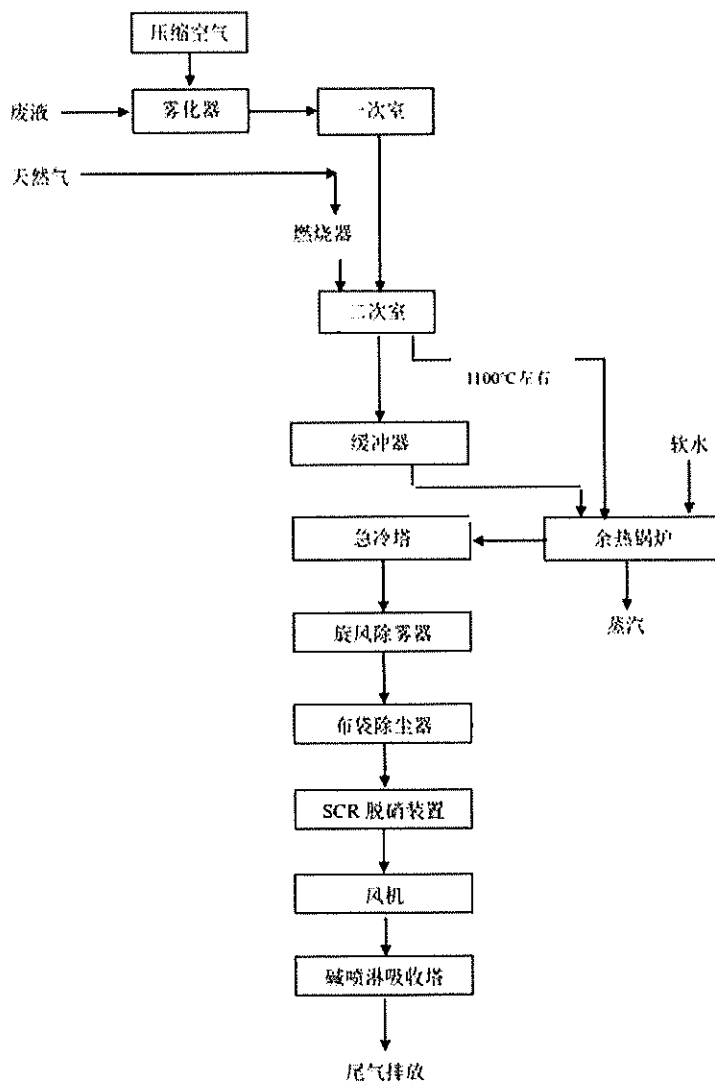
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
焚烧炉焚烧产生的氧化锡	氧化锡		HW18 氧化锡飞灰(772-003-18)	567.4 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

主要工艺流程如下：

- (1) 点火燃烧器点火前，先将风机打开，吹扫炉膛清除炉内残留气体与其它易燃易爆气体，防止点火后爆炸；助燃燃料天然气经管路输送，由自动点火燃烧器点火；天然气燃烧放热使一次室、二次室内温度慢慢升高。
- (2) 釜残由专用管道从装置区进入氧化锡回收炉装置区，雾化的废液（气）与热空气激烈搅动，迅速发生氧化反应，废液进入焚烧炉后充分燃烧。
- (3) 一次室产生的烟气进入二次室内进一步焚烧，同时废气喷入二次燃烧室燃烧，二次室燃烧在天然气助燃燃烧下温度增加到 1100°C 以上。
- (4) 烟气进入余热蒸汽锅炉，经余热利用后的烟气进入急冷塔。
- (5) 燃烧烟气进入喷淋急冷塔。
- (6) 烟气再进入布袋除尘，烟气由外经过滤袋时，烟气中的粉尘被截留在滤袋外表面。
- (7) 再进入 SCR 脱硝装置。
- (8) 烟气经引风机引入喷淋吸收塔，采用碱液雾化喷淋与烟气直接接触，能有效的将烟气中的二氧化硫、氮氧化物污染物去除，最后烟气进入烟囱排入大气。

本项目工艺流程及产污环节见图



废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
氧化锡飞灰	焚烧灰渣	95%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input checked="" type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装, 运输情况

序号	废物名称	包装物 (容器) 名称	材质	容积	是否有危废标签
1	氧化锡飞灰	吨袋/吨桶	PP	1m ³	是

表 2 废物运输情况

运输是否符合交管部门运输相关规定（文字描述）

浙江金泰莱环保科技有限公司委托浙江希尔发运输有限公司、义乌汇能危险品运输有限公司运输危险废物，运输公司安排有运输资质的专用车辆并配备具有专门危险品运输资格的驾驶员和具有押运资质的押运员进行运输。在运输前仔细检查车辆，包装运输设备，确保无破损泄漏，装卸过程认真细致，以免跑冒滴漏。

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省、市、县（区），附路线图）

运输路线：从爱森（中国）絮凝剂有限公司出发，沿江大道-高港大道-S35 阜溧高速-S39 江宜高速-S48 沪宜高速-G25 长深高速-G6021 杭长高速-G4012 溧宁高速-330 国道到达浙江金泰莱环保科技有限公司。

途经地级市：泰州市、常州市、无锡市、宜兴市、湖州市、杭州市、兰溪市

运输路线图

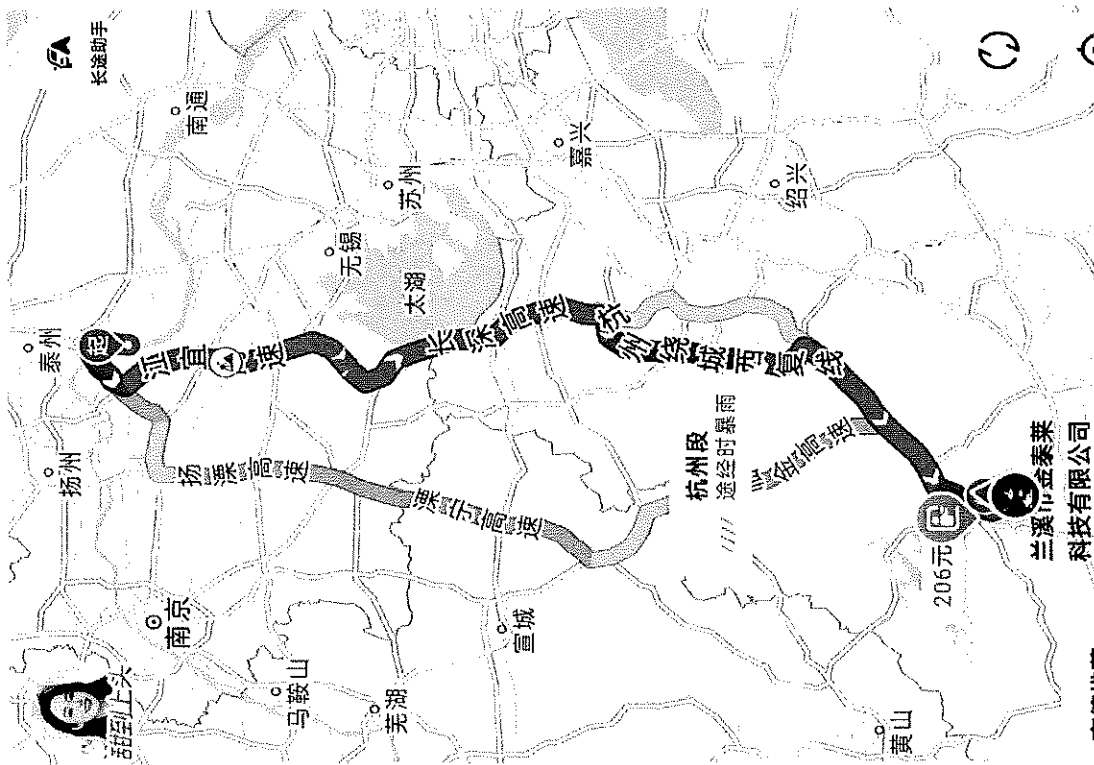


表 3 转移的污染防治,安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

(1)危险废物运输车辆由公司车辆主管部门统筹调配管理,该车辆只能在车辆主管部门统一安排保障下进行危险废物类货物的运输工作。

(2)驾驶该类车辆的驾驶员必须符合以下条件经过危险货物运输驾驶培训并合格,工作态度认真负责,技术熟练熟悉道路情况。应做到严格遵守交通、消防、治安等相关法规。具备一定的对所运危险废物实施应急处理的知识和能力。

(3)执行危险废物运输任务的车辆必须满足性能状况良好车容整洁、车厢内清洁干燥并严格按照要求配备和使用合格的安全、消防等应急防护器材。

(4)危险废物运输车辆驾驶员应严格执行车辆的例行检查、车辆二级维护等管理规定及时发现和处理车辆存在的机械故障等隐患问题提高车辆的行驶性能以确保该类车辆的安全行驶。

(5)危险废物运输车辆在出车前应根据本次运输废物的危险特性在技术人员的指导下领取人员防护装备和随车应急处置物品检查随车医用救护包是否完好。

(6)危险废物运输车辆装车前驾驶员必须认真检查货物类别及其性质货物的包装必须符合包装技术要求并粘贴有明显的标识对达不安全规范要求可以拒绝接收运输。严禁危险废物运输车辆对性质不相容的货物进行拼装严禁危险废物运输车辆进行超载运输。

(7)危险废物运输车辆驾驶员在车辆装卸时应根据将运输的货物的特性向装卸工人讲解相关的注意事项和安全防范知识要求其严格遵守装卸操作规程以防止违规操作带来的安全事故发生。

(8)危险废物运输车辆驾驶员在货物装载完成后应认真检查车厢中危险货物的存放状态行驶过程中如发生包装物破损及货物泄漏等应立即采取相应的补救措施以防止危险物质带来的安全隐患及环境污染责任事故。

(9)危险废物运输车辆行驶时驾驶员要控制好车速在非特殊的交通运行状况如突发交通事故、自然灾害等下不准急加速或急减速力求平稳驾驶。行驶过程中还应该注意选择并掌握路面平稳度加大行车安全间距不得违反交通安全规则超越行进中的机动车辆和行人。

(10)危险废物运输车辆在执行危险废物运输任务时严禁搭载无关人员也不允许搭载其他货物。

(11)危险废物运输车辆在运输途中需要临时停车时应远离居民点、学校、交通繁华路段、名胜古迹和风景游览区。特别不准驾驶员远离车辆更不准在发动机工作时向油箱加注油料。

(12)危险废物运输车辆驾驶员在运输途中因自身车辆驾驶责任或他人责任造成交通安全等意外事故驾驶员必须及时与公司相关部门汇报若运输液态废物或易燃、有毒有害废物时需迅速报告当地交通、安全、消防、保险等相关主管部门请求援助。

(13)危险废物运输车辆驾驶员应根据所运输的危险货物特性必须在指定的地点实施车辆的清洗保洁防止车车辆箱体残留的危险物质造成人身伤害及二次污染环境责任。

(14)危险废物运输车辆必须按照公司规定停放在指定的停车库(场)。因特殊情况需要必须符合安全、不产生环境污染等基本条件报经主管领导同意后才能在其他停车库(场)作暂时停放。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

1、局部泄漏(散落)污染救援设备:

根据车辆局部泄漏(散落)的现象清理人员穿戴好防护服、手套、口罩、耐酸碱胶靴等防护用品,需要时配置氧气呼吸器等防护装置。

2、火灾(爆炸)救援设备:

根据引起火灾(爆炸)发生的初步原因利用运输车辆上配置的消防器材(ABC型综合类灭火器、消防沙土)对火灾(爆炸)实施灭火,坚持能灭则灭,不能灭则冷却的消防措施

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

1.危险废物运输车辆在装卸、运输过程中发生车辆故障、危险废物包装物破裂泄漏污染、危险废物燃烧爆炸、人身伤害等事故现象。

1.1 危险废物运输车辆驾驶员(副驾驶员)立即实施应急自救工作设立事故现场区域警戒线并向单位应急救援小组组长(副组长)报告事故情况。

1.1.1 运输车辆驾驶员应急自救方式

运输车辆驾驶员和押运员应根据事故实际情况，充分借助现场现有的装备和有限的力量，采取车辆故障原因排查维修、局部泄漏污染堵漏、使用灭火器灭火、安全隔离爆炸物实施人员伤害自救等有效措施有效控制事态的进一步恶化。

1.1.2 运输车辆驾驶员报告的内容

运输车辆驾驶员向单位应急救援小组组长(副组长)报告事故发生的时间、地点、原因、事故最新状态、已采取的措施情况及其简要经过。

2.应急救援小组组长在了解清楚事故现场的基本情况后立即通知应急救援小组各成员赶赴事故现场实施救援和处置工作。

2.1 应急救援小组实施救援和现场处置工作

2.1.1 运输车辆故障救援措施:

①根据车辆发生的故障现象，逐项排查车辆故障原因，掌握车辆零部件的损坏程度，备品备件的准备情况。

②依据车辆的具体受损情况就地做到能自修则自修采取局部换件、重点维修、整体调校的维修方式从快排除车辆故障。

③若需要将所运危险废物及时运离现场时，应组织车辆及时转运。

2.1.2 局部泄漏(散落)污染救援措施:

①根据车辆局部泄漏(散落)的现象清理人员穿戴好防护服、手套、口罩、耐酸碱胶靴等防护用品，需要时配置氧气呼吸器等防护装置。

逐一查找局部泄漏(散落)的准确部位对泄漏(散落)部位实施规范的污染隔离。

②根据发生泄漏(散落)液体、半固体、固体的不同化学性质(腐蚀、氧化、易燃、易爆、毒害性)实施拦截、隔绝、稀释、中和、泄压等有效措施采取先堵后清理。只有经过培训合格的人员在佩戴适当防护服及装备时才能处理及清洁溢漏、散落的危险化学废物。

③若泄漏的废物为大量液体迅速进行收集、清理和防渗和吸附处理。并采用便携泵、勺铲等手提器具把废物转入合适的容器内。若为小量的溢漏废物，采用纸巾、木糠、干软沙或蛭石等适当的吸附剂加以覆盖及混合，将之作固体危险废物处理并转入适当的容器内暂时贮存，续后交妥善处理处置。

④若泄漏的废物属剧毒、高挥发性或高危险废物应立即实行化学氧化、还原、消解的方法进一步开展积极有效的现场处置工作。

⑤针对堵漏效果不明显等存在的问题和困难立即采取规范更换有关包装桶(袋)的应急措施切实从泄漏(散落)问题的源头上去解决。在完成局部泄漏(散落)包装桶(袋)的更换工作后采用木糠或活性炭等吸附剂仔细对受污染了地面实施3-5次反复吸附清理工作将吸附所产生污染了的吸附剂规范进行桶(袋)装。

⑥遭泄漏危险废物所污染的地方必须进行规范清洗。若有关的危险废物是含水性或水溶性有机物，可用清水作溶剂。若是不溶于水的有机化学废物，可用酒精或煤油作溶剂。清理过程中所产生的一切废物应作危险废物处理处置。

2.1.3 火灾(爆炸)救援措施:

①据所发生火灾引起的介质火灾分为A、B、C、D四类 GB4968-85。A类火灾:指固体物质火灾。这种物质往往具有有机物质，一般在燃烧时能产生灼热的余烬。如木材、棉、毛、麻、纸张火灾等。B类火灾:指液体火灾和可熔化的固体火灾。如汽油、煤油、原油、甲醇、乙醇、沥青、石蜡火灾等。

C类火灾:指气体火灾。如煤气、天然气、甲烷、乙烷、丙烷、氢气火灾等。

D类火灾指金属火灾。指钾、钠、镁、钛、锆、锂、铝镁合金火灾等。

②根据引起火灾(爆炸)发生的初步原因利用运输车辆上配置的消防器材(ABC型综合类灭火器、消防沙土)对火灾(爆炸)实施灭火，坚持能灭则灭，不能灭则冷却的消防措施。

③根据现场特点迅速在第一时间隔离易爆炸性物品防止火灾(爆炸)事态的进一步恶化。

2.1.4 人身伤害自救方式

根据现场人员因事故或应急操作过程中身体(皮肤)不慎受到伤害,应借助运输车辆配置的救护药品及器械对受伤人员实施临时的清洗、包扎等救治,并及时送医院接受正式治疗。

3 应急救援小组在初步实施应急救援后,综合现场处置情况后作出阶段性的救援评估结论。

3.1 应急救援小组借助的装备足以能够控制事态的进一步发展,保障事故处置结果的安全有效。

3.1.1 应急救援小组依据事态发展趋势结合现有的应急装备作出对下一步切实有效的应急措施布署,并积极稳妥地逐项开展进一步的应急救援和现场处置工作。

3.2 应急救援小组借助仅有的装备和有限的力量不能估计和控制事态的进一步发展态势,难以保证胜任并完成现场应急救援及处置工作。

3.2.1 应急救援小组向应急救援小组组长(副组长)报告现场阶段性救援评估结论,请求社会应急救援增援力量救援。

4. 应急小组组长综合了解现场阶段性救援评估结论后根据现场事态的最新发展情况要求社会应急救援力量增援。

4.1 应急小组组长向当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门报告事故发生的时间、地点、原因、事故的最新状态、潜在危害和单位已采取了应急救援措施情况及其简要经过。

4.2 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门接到事故报告后,协调社会应急救援力量,派出应急救援增补力量。

4.3 当地公安、消防、环保、医疗等相关机构及部门派出的应急救援增补力量到达现场正式投入救援工作,实施积极有效的应急救援措施,完成最终的排险救援。

5. 在社会应急救援力量的增援下,安全妥善地排除险情,解除现场警戒。

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况

单位名称:浙江金泰莱环保科技有限公司

危废经营许可证编号:3307000102

有效期:五年(2024年04月29日-2029年04月28日)

经营核准内容(废物名称,类别,数量):

核准经营范围:

废物类别	废物代码	能力(吨/年)	方式	备注
HW02 医药废物	275-008-02、271-004-02、 272-001-02、276-005-02、 272-005-02、271-001-02、 275-006-02、271-003-02、 276-001-02、271-005-02、 276-003-02、272-003-02、 276-002-02、275-005-02、 271-002-02	16500	收集、 贮存、 焚烧 (D10)	HW06废有机 溶剂与含有机 溶剂废物、H W08废矿物油 与含矿物油 废物、HW09 油/水、废水 混合物或乳化 液、 总共经营 能力3500t/a
HW04 农药废物	263-008-04、263-009-04、 263-010-04、263-011-04			
HW06 废有机 溶剂与 含有机 溶剂废 物	900-404-06、900-405-06、 900-401-06、900-407-06、 900-402-06、900-409-06			
HW08 废矿物 油与含 矿物油 废物	398-001-08、900-217-08、 251-006-08、900-200-08、 900-201-08、900-210-08、 291-001-08、251-004-08、 900-219-08、251-005-08、 072-001-08、900-215-08、 900-249-08、251-012-08、 900-204-08、900-205-08、 900-213-08、251-010-08、 900-214-08、900-203-08、 251-003-08、251-011-08、 900-218-08、071-001-08、 071-002-08、251-001-08、 900-216-08、251-002-08、			



	900-199-08			
HW09 油/水、 烃/水 混合物 或乳化 液	900-006-09、900-007-09			
HW11 精(蒸) 馏残渣	900-013-11、252-001-11、 252-005-11、252-016-11、 261-110-11、261-115-11、 261-009-11、261-124-11、 261-019-11、261-118-11、 261-015-11、261-135-11、 261-033-11、261-113-11、 261-101-11、252-012-11、 261-100-11、261-131-11、 261-108-11、451-001-11、 261-107-11、261-111-11、 261-119-11、261-016-11、 261-020-11、261-125-11、 261-034-11、261-132-11、 261-028-11、261-128-11、 252-009-11、309-001-11、 261-018-11、261-105-11、 261-117-11、451-002-11、 261-102-11、261-012-11、 261-122-11、261-011-11、 261-017-11、261-031-11、 261-129-11、261-133-11、 251-013-11、772-001-11、 252-004-11、252-010-11、 261-106-11、451-003-11、 261-114-11、252-013-11、 261-109-11、261-027-11、 261-123-11、252-007-11、 261-127-11、261-032-11、 261-126-11、261-134-11、 261-130-11			

HW12 染料、 涂料废 物	900-251-12、900-256-12、 264-008-12、900-254-12、 900-255-12、264-006-12、 264-012-12、900-253-12、 264-005-12、900-252-12、 264-003-12、264-007-12、 900-250-12、264-002-12、 264-013-12、900-299-12、 264-004-12、264-011-12			
HW13 有机树 脂类废 物	900-451-13、265-104-13、 265-103-13、900-014-13、 265-101-13、900-015-13、 265-102-13			
HW49 其他废 物	900-047-49、900-039-49、 900-999-49、900-042-49、 900-041-49			
HW13 有机树 脂类废 物	265-102-13、265-103-13、 900-015-13			265-103- 13仅限水解后 有机硅渣浆。
HW17 表面处 理废物	336-051-17、336-063-17、 336-062-17、336-056-17、 336-064-17、336-058-17、 336-057-17、336-052-17、 336-059-17、336-055-17、 336-054-17、336-066-17			336-064- 17限含铜、镍 废物。772- 003 18限含铜残渣 浆。261-084- 45仅限水解后 有机硅渣浆。
HW18 焚烧处 置残渣	772-003-18	114000	收集、 贮存、 利用 (R15)	HW50类(除27 5-009-50、276- 006-50、261- 152- 50外)、HW19 类危废,经营 能力共5000t/a 。
HW19 含金属 羰基化 合物废 物	900-020-19			
HW22 含铜废 物	398-005-22、398-051-22、 304-001-22、398-004-22			
HW23	900-021-23、336-103-23			



含锌废物				
HW34 废酸	313-001-34、398-007-34、 900-349-34、900-308-34、 336-105-34、900-301-34、 900-300-34、900-305-34			
HW35 废碱	900-352-35、900-399-35、 261-059-35			
HW45 含有机 卤化物 废物	261-084-45			
HW46 含镍废 物	900-037-46、261-087-46			
HW49 其他废 物	772-006-49、900-041-49、 900-045-49、900-046-49			
HW50 废催化 剂	276-006-50、261-156-50、 251-018-50、261-161-50、 271-006-50、261-157-50、 251-016-50、251-019-50、 275-009-50、261-180-50、 251-017-50、900-048-50、 261-178-50、261-170-50、 261-176-50、261-159-50、 261-179-50、261-163-50、 261-174-50、261-160-50、 261-155-50、261-169-50、 261-152-50、261-151-50、 261-165-50、261-181-50、 261-153-50、900-049-50、 263-013-50、261-167-50、 261-177-50、261-164-50、 261-158-50、261-175-50			
HW49 其他废 物	900-041-49	43500	收集、 贮存、 利用	900-041- 49(原料仅限 废铁桶, 产品

			(C3)	仅限于工业用途,不得流入生活领域,经营能力28000/a);900-041-49(原料仅限于PP或塑料制品,仅限于工业用途,不得流入生活领域,经营能力15500/a)
--	--	--	------	---



表2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

1、浸出

污泥（石英泥，石膏粉）等含重金属原料采用硫酸体系常压浸出，采用单罐浸出作业，控制一定温度和搅拌强度，经过一定时间（3~4h）达到完全溶解浸出目的。

2、萃取

浸出压滤母液送往萃取工序，经过萃取提取母液中的可利用重金属，萃余液进入除铁压滤工序，有机相用配制10%稀硫酸分段反萃得相对应溶液。

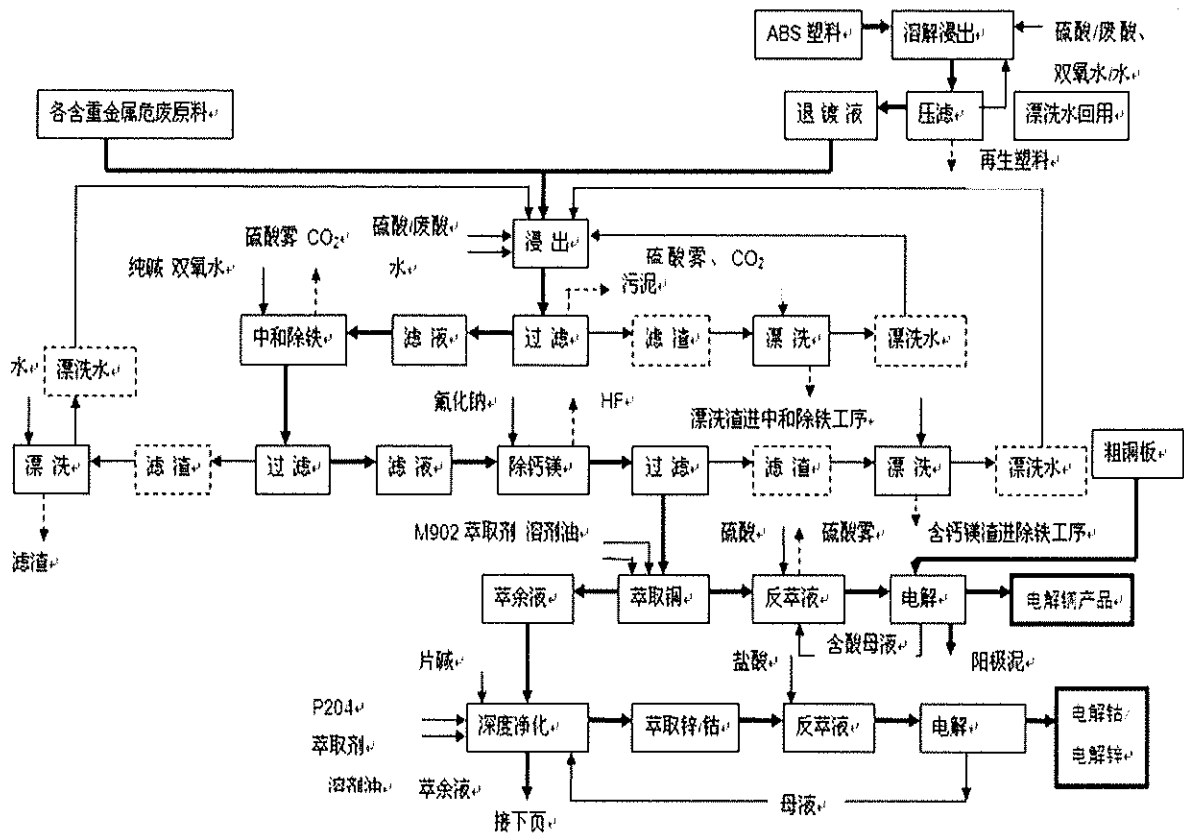
3、P204 萃取除杂

滤液进入 P204 除杂萃取工序经过萃取除去其中 Zn、Cu、Mn、Ca、Mg 等杂质元素。

4、电解产品

富含重金属离子的溶液分别进入相应的电解系统，经电解后得到电解产品，电解后的母液分别回用于前道萃取工序。

处置工艺流程图



第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2023年8月 26日		20233212016897	氧化锡飞灰	HW18 772-003-18	32.62	河南洛铜商贸 物流有限公司	陕H19339	榆林市德隆环保 科技有限公司	2023年8 月28日
2023年11 月17日		20233212021658	氧化锡飞灰	HW18 772-003-18	33.08	河南洛铜商贸 物流有限公司	陕H19339	榆林市德隆环保 科技有限公司	2023年11 月20日
					65.7				
合计									

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写