

江苏省固体（危险）废物 跨省（市）转移实施方案

申请单位： 爱森（中国）絮凝剂有限公司（公章）




填报日期： 2025年01月08日

江苏省环境保护厅制

申请者声明

我代表申请单位郑重承诺：本实施方案所填资料是完整的和真实的。转移的危险废物名称, 类别, 代码, 数量与实际相符。危险废物接受单位具备相应的处置利用能力和污染防治措施。委托有资质单位进行运输并按照制定的运输路线运输，保证转移的废物均到达接收单位进行安全处置处理，对转移过程中可能产生的环境风险提出合理的控制措施，实行跨省（市）转移网上报告，承担转移全过程监控责任。

法人代表签字：

2025 年 01 月 08 日

第一部分：拟转移废物基本情况

表 1 废物产生情况

废物产生企业概况

法国 SNF 公司是目前世界上最大的专业生产聚丙烯酰胺系列产品的厂商，在聚丙烯酰胺的生产领域中处于领先地位。爱森(中国)絮凝剂有限公司组建于 1999 年，经十多年的建设现已成为国内规模最大的聚丙烯酰胺生产商，SNF 先后开发了广泛用于各个领域的 1000 多种产品，主要产品种类有：丙烯酰胺单体，聚丙烯酰胺系列絮凝剂，超级吸水剂，增稠剂等，其中絮凝剂总产量占到世界市场的 35%。产品主要用于石油开采，水处理，城市污泥脱水以及纺织，造纸行业等领域。SNF 公司作为世界水处理行业的一流专家，其絮凝剂和混凝剂产品可满足中国市场的所有需要。

爱森公司目前聚丙烯酰胺系列絮凝剂主要品种和报批产能为“20 万吨/年（折纯）丙烯酰胺单体，17 万吨/年聚丙烯酰胺干粉，12.2 万吨/年聚丙烯酰胺系列乳液，11.95 万吨/年聚丙烯酰胺系列水剂，9.4 万吨/年二甲基乙基丙烯酸酯，10.7 万吨/年季铵盐，2 万吨/年多胺，5.1 万吨/年二甲基二烯丙基氯化铵，4.8 万吨/年聚二甲基二烯丙基氯化铵”，现实际年产量约 62 万吨

产品及产废情况

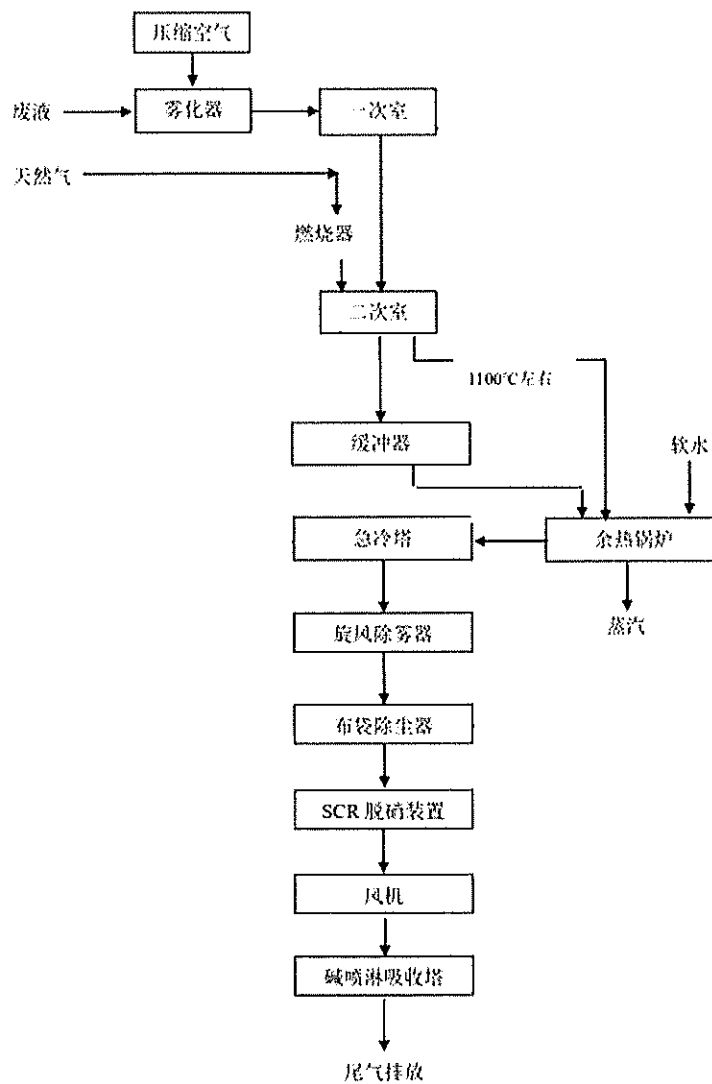
产品情况			产生危险废物情况	
产品名称	主要成分化学名	年产量	废物名称	年产生量
焚烧炉焚烧产生的氧化锡	氧化锡		HW18 氧化锡飞灰(772-003-18)	567.4 吨

表 2 与申请转移废物相关的生产工艺

主要工艺流程如下：

- (1) 点火燃烧器点火前，先将风机打开，吹扫炉膛清除炉内残留气体与其它易燃易爆气体，防止点火后爆炸；助燃燃料天然气经管路输送，由自动点火燃烧器点火；天然气燃烧放热使一次室、二次室内温度慢慢升高。
- (2) 釜残由专用管道从装置区进入氧化锡回收炉装置区，雾化的废液（气）与热空气激烈搅动，迅速发生氧化反应，废液进入焚烧炉后充分燃烧。
- (3) 一次室产生的烟气进入二次室内进一步焚烧，同时废气喷入二次燃烧室燃烧，二次室燃烧在天然气助燃燃烧下温度增加到 1100℃ 以上。
- (4) 烟气进入余热蒸汽锅炉，经余热利用后的烟气进入急冷塔。
- (5) 燃烧烟气进入喷淋急冷塔。
- (6) 烟气再进入布袋除尘，烟气由外经过滤袋时，烟气中的粉尘被截留在滤袋外表面。
- (7) 再进入 SCR 脱硝装置。
- (8) 烟气经引风机引入喷淋吸收塔，采用碱液雾化喷淋与烟气直接接触，能有效的将烟气中的二氧化硫、氮氧化物污染物去除，最后烟气进入烟囱排入大气。

本项目工艺流程及产污环节见图



废物名称	主要组分	相应比例 (%)	危害特性	形态
氧化锡飞灰	焚烧灰渣	95%	腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input checked="" type="checkbox"/>	半固态 <input checked="" type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input checked="" type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>
			腐蚀性 <input type="checkbox"/>	固态 <input type="checkbox"/>
			毒性 <input type="checkbox"/>	半固态 <input type="checkbox"/>
			易燃性 <input type="checkbox"/>	粉末态 <input type="checkbox"/>
			反应性 <input type="checkbox"/>	颗粒态 <input type="checkbox"/>
			感染性 <input type="checkbox"/>	液态 <input type="checkbox"/>

第二部分：废物包装,运输情况

序号	废物名称	包装物(容器)名称	材质	容积	是否有危废标签
1	氧化锡飞灰	吨袋/吨桶	PP	1m ³	是

<p>运输是否符合交管部门运输相关规定(文字描述)</p> <p>浙江汇金环保科技有限公司委托衢州市盛翔物流有限公司运输危险废物,运输公司安排有运输资质的专用车辆并配备具有专门危险品运输资格的驾驶员和具有押运资质的押运员进行运输。在运输前仔细检查车辆,包装运输设备,确保无破损泄漏,装卸过程认真细致,以免跑冒滴漏。</p>

运输方式： 道路 铁路 水路

运输路线文字描述：（写明途经省,市,县（区），附路线图）

运输路线：泰州-无锡-苏州-嘉兴-湖州-杭州-衢州-丽水

途经地级市：泰州-无锡-苏州-嘉兴-湖州-杭州-衢州-丽水

运输路线图

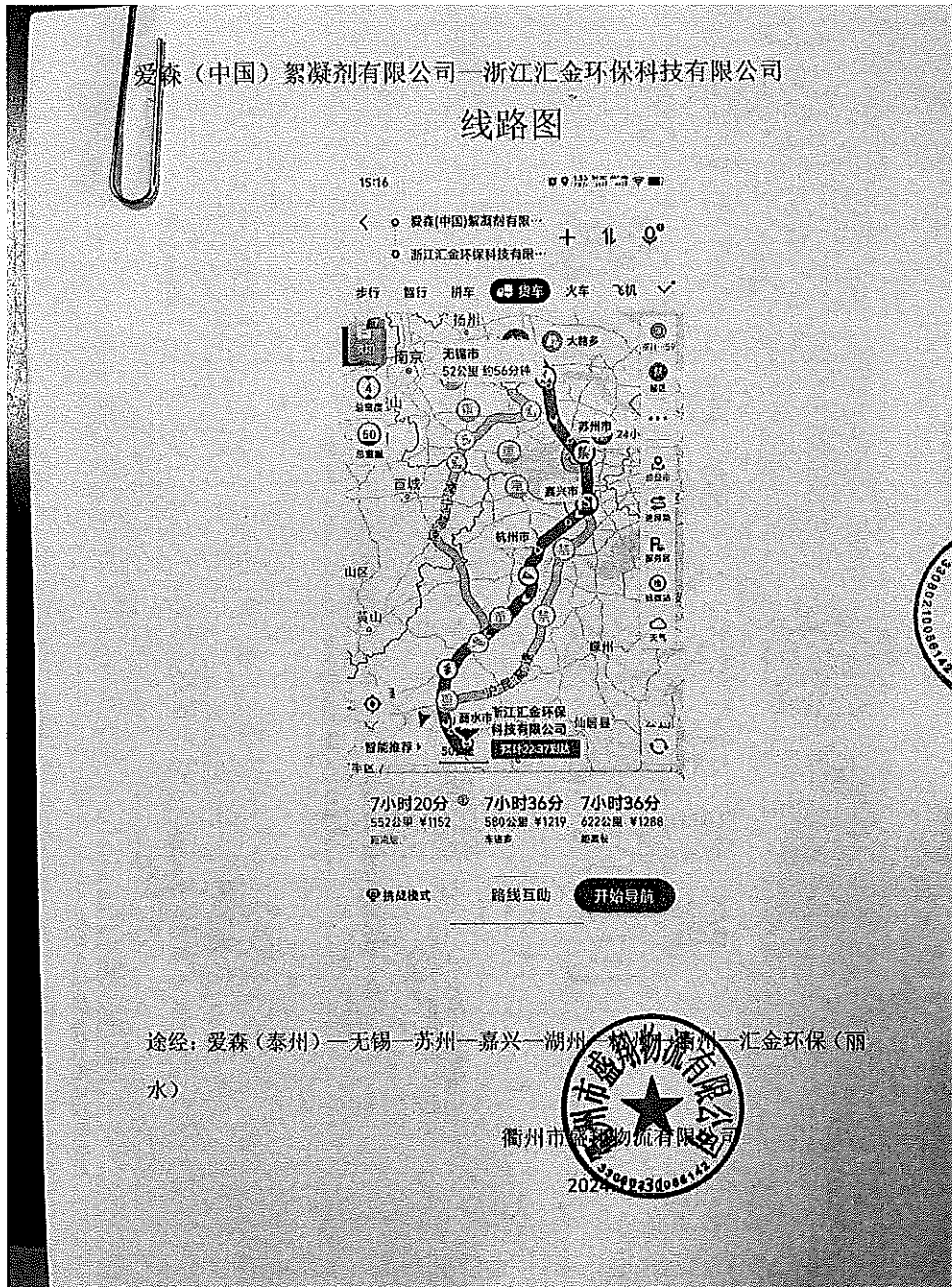


表 3 转移的污染防治, 安全防护和应急措施

1、运输过程中的污染防治措施以及按照要求配备的相应污染防治设备

发生险情后, 当事人必须以最快捷的方式向公司应急办公室报告并做好有关续报工作。如情况紧急, 当事人要立即拨打 110、120、119 求救, 以免耽误抢救时机, 造成更大的后果。公司在接到事故报告后, 马上启动本预案, 公司应急工作小组开始运作并及时向有关部门报告, 小组成员实时赶赴事故现场, 积极协助政府各职能部门开展施救及善后工作。

2、运输过程中的安全防护措施以及按照要求配备的相应安全防护设备

成立公司道路运输事故应急救援指导小组, 具体负责组织实施道路运输事故应急救援工作。按照“统一指导、分级负责”的原则, 明确职责和责任, 开展道路运输事故应急救援处置工作。各大件运输车辆驾驶员必须精心操作, 配备充足的人员, 并加强车辆的日常维护和保养, 确保车辆安全行驶, 不得疲劳驾驶和车辆带病行驶。

3、运输过程中的应急预案以及按照要求配备的相应应急设备

事故现场人员: 当发生运输事故时, 事故现场人员应立即采取有效措施积极处理, 不得慌乱、盲目采取错误的处理方法, 以免事故扩大, 并同时报公司董事长和安全科, 当在外地时, 应当在报公司的同时报当地政府有关部门, 要求当地政府及有关部门对事故进行处理。现场作业人员不得随意离开事故现场, 若情况十分危急, 在采取必要措施后, 方可撤离现场, 但必须积极协助事故处理。

安全科: 接到事故报告后, 立即通知有关人员, 迅速成立事故应急救援指挥部。

指挥部: 根据事故现场具体情况, 研究处置方案, 发布命令, 调集各抢险队伍以及抢险救援物资, 对事故进行抢险, 并负责事故上报、请求外援和对外联系等。

车辆管理业务科: 根据事故指挥部的指示, 迅速到达指挥部确定的救援地点, 对伤员进行现场抢救, 并负责转送伤员等。在涪陵区范围内时应立即将伤员送涪陵区急救中心治疗, 当在外地发生事故时应立即将伤员送当地最近的医院治疗。在护送伤员过程中必须有医务人员监护。

安全稽查科: 根据指挥部确定的警戒区域, 指派人员对事故现场进行警戒。

抢险队伍: 根据指挥部的指令, 迅速到达指定地点, 按指挥部制定的方案对事故进行抢险, 抢险队的任何人员个人不得单独行动, 不得强行冒险、违章作业, 必须服从指挥部的统一指挥。

1, 紧急安全疏散

在发生运输事故时，可能对附近人群安全构成威胁时，应迅速通知事故现场人员迅速撤离到安全地带，确保所有人员的安全。

2, 工程（设备）抢险抢修

有效的工程（设备）抢险抢修是控制事故、消灭事故的关键。各抢险队人员应按指挥部制定的方案进行抢险抢修，并按规定做好个体防护。

各人员在处理事故时动作必须迅速、准确、到位、方法要得当，不能盲目、冒险作业。

3 现场医疗救护

及时有效的现场医疗救护是减少人员伤亡的重要环节。

1、公司建立抢救小组，加强对每个人员现场基本救护知识的培训，掌握现场自救方法，以便事故状态时，能做好自救互救工作。

2、事故发生后，如在涪陵区范围内，受伤人员经现场处理后，送涪陵区急救中心治疗；如是在涪陵区外，应立即求救当地有关医务部门，送到事故点最近的医院治疗。

4 社会支援

发生运输泄漏事故，如果抢险救援力量不足或有可能危及社会安全时，指挥部必须立即向上级和友邻单位通报，必要时请求社会力量援助。但应做好社会力量的接应、联络工作，并告诉其安全注意事项。

5 媒体与公共关系

公司办公室在事故指挥部的指导下负责事故消息的对外发布，事故消息发布的内容必须交事故指挥部人员审定；负责正确引导各新闻媒体，并防止各新闻媒体错误报道事件；负责各新闻媒体的接待工作。办公室主任为企业事故消息发言人。

安全稽查科负责新闻媒体人员的人身安全，必要时阻止新闻媒体人员进入事故危险区域。

6 训练和演习

演练计划：公司事故应急救援“指挥领导小组”根据公司实际情况，针对危险目标可能发生的故事，每年至少组织一次模拟演练。把指挥机构和救援队伍练成一支思想好、技术精、作风硬的指挥班

子和抢救队伍。一旦发生事故，指挥机构能正确指挥，各救援队伍能根据各自任务及时有效地排除险情，控制并消灭事故、抢救伤员，做好应急救援工作。在事故演练前，由事故应急救援“指挥领导小组”确定演练事故范围的大小，演练的程度，确定参加演练的部门，并且以书面的形式编写出具体的演练方案。及时总结事故演练中得出的经验教训，并根据演练情况修改有关内容，以进一步完善预案。

培训计划：公司每年组织职工进行一次安全知识技能培训，培训方式采用理论学习与实际操作相结合的原则，学习有关货物运输的法律法规，应急救援器材的使用日常维护、保养。以使每位职工不但能认识危险，而且能正确处理危险。

预案的宣传：公司将定期通过发放宣传单或者开会等方式，将事故应急救援中的有关内容传给有关

人员。公司值班电话：18305012699 13587016748

主要联系人及联络方式：

- a) 爱森（中国）絮凝剂有限公司
姚斌 移动电话：18914529006
- b) 浙江汇金环保科技有限公司
王洪军 移动电话：17714009393

第三部分 废物处理处置情况

表 1 接受单位基本情况	
单位名称：浙江汇金环保科技有限公司	
危废经营许可证编号：3311000265	有效期：2021年11月1日-2026年10月31日
经营核准内容（废物名称,类别,数量）：	
HW48 有色金属冶炼废物,HW23 含锌废物,HW46 含镍废物,HW18 焚烧处置残渣,HW17 表面处理废物,HW50 废催化剂,HW22 含铜废物	
091-001-48、321-003-48、321-008-48、321-010-48、321-013-48、321-014-48、321-018-48、321-020-48、321-022-48、321-023-48、321-028-48、321-029-48、321-002-48、321-031-48,336-103-23、900-021-23,384-005-46,772-004-18、772-003-18,336-054-17、336-064-17、336-063-17、336-062-17、336-061-17、336-060-17、336-059-17、336-057-17、336-058-17、336-056-17、336-055-17、336-052-17、336-051-17、336-050-17、336-066-17、336-068-17、336-067-17、336-069-17、336-101-17,261-167-50,398-051-22、398-005-22、304-001-22、398-004-22	

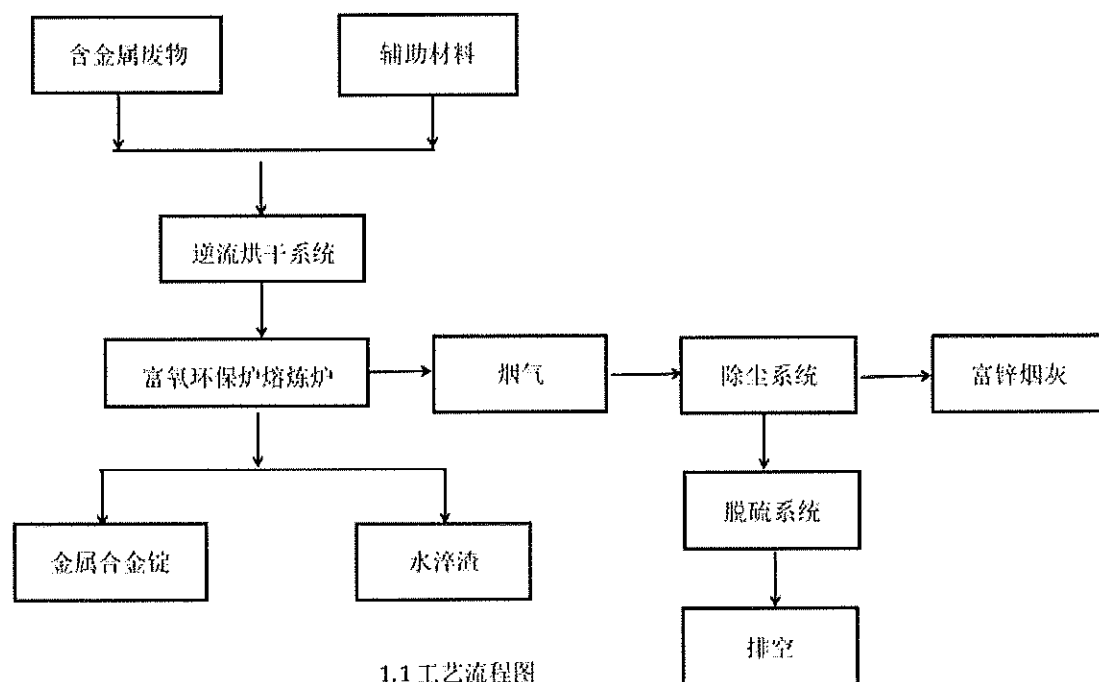
合计 50000 吨/年

表 2 与接收废物相关的处理处置情况

文字描述及工艺流程图

将各批进厂原料先进行抽样分析、化验，根据物料成分以及含水率进行相互掺配，确定需要掺入的造渣剂的比例，并确定合理的工艺参数，利用搅拌机将物料搅拌均匀，混合后的物料输送至滚筒造粒机进行混合造粒，颗粒经过皮带运输机输送到逆流烘干炉，空气从逆流烘干机底部鼓入，自下而上与物料进行充分热交换，同时高温下污泥中的固体颗粒可以获得扩散能量，将大部分甚至全部气体从自身晶体中排除，在低于熔点温度下变成致密的烘干体，烘干后物料从炉底排出，通过链板输送机输送到料仓，用于高温熔炼使用。将烘干烧结的物料与辅料按比例分批次投入富氧熔炼炉进行熔炼，使加入的炉料熔化并与还原剂发生强烈反应生成产品—黑铜，副产物—玻璃态炉渣。过程中产生的烟气经过除尘系统，产生富锌烟灰，最后经过脱硫系统处理过后于 65m 高空排放。

处置工艺流程图



1.1 工艺流程图

第四部分 上年度固体（危险）废物跨省转移情况

出厂日期	转移批次	联单编号	废物名称	类别/代码	转移量 (吨)	运输单位	车号	接收单位	接收日期
2024年5月 17日		20243212008345	氧化锡飞灰	HW18 772-003-18	30.06	泰州市天成国 际集装箱货运 有限公司	苏MJ6791	榆林市德隆环保 科技有限公司	2024年5 月20日
2024年8月 20日		20243212015105	氧化锡飞灰	HW18 772-003-18	15.02	泰州市天成国 际集装箱货运 有限公司	苏MJ6791	榆林市德隆环保 科技有限公司	2024年8 月22日
合计					45.08				

注：每种废物请填写合计量

首次申请不需填写